

CONTRIBUTI ALLE SOCIETÀ 2021/2022

In questa sezione del regolamento regionale si riportano i contributi previsti per le Società toscane.

- 1) Attribuzione alle Società toscane di un rimborso giornaliero per le spese dalle stesse sostenute per impianti sportivi e materiale tecnico per l'organizzazione di stage, corsi o altre attività organizzate dal Comitato Regionale:
 - Euro 100,00 forfettarie per attività agonistiche e/o non agonistiche organizzate dal Comitato Regionale per la durata dell'intera giornata (impegno maggiore di 4 ore);
 - Euro 50,00 forfettarie per attività agonistiche e/o non agonistiche organizzate dal Comitato Regionale per la durata di mezza giornata (impegno minore di 4 ore).

- 2) Attribuzione di contributi per complessivi Euro 3.000, fino a un massimo di Euro 400 per società, suddivisi tra le società toscane che, nel corso dell'anno agonistico, abbiano effettuato interventi nel programma "Progetto Scuola", indirizzato ad Istituti di Scuole Elementari e Medie Inferiori; tale intervento deve avere una durata di almeno 30 giorni di presenza presso la scuola con almeno 50 ore di attività svolta; tali dati devono essere contenuti dalla certificazione che la scuola rilascerà alla società al termine del Progetto. La certificazione, redatta su carta intestata della scuola ed a firma del Dirigente Scolastico, da inviare al Comitato Regionale obbligatoriamente entro il 15 Maggio 2021, dovrà altresì contenere:
 - l'indicazione del numero di classi e di alunni interessati;
 - il/i nome/i del/i tecnico/i che hanno effettuato l'intervento.

3) Sono previsti i seguenti contributi per società toscane che organizzino attività Internazionale, nazionale, Tornei Regionali (inclusi i tornei Open) e Campionati Regionali individuali:

Tipologia Gara	Contributo
Campionati Europei Individuali	€ 1000,00
Campionati Italiani Individuali	€ 500,00
Top 12 Europeo Assoluto	€ 1000,00
Top 12 Europeo Juniores	€ 800,00
Incontri per qualificazione campionati europei e di Lega Europea	€ 600,00
Tornei Nazionali	€ 300,00
Tornei Regionali Predeterminati, Ordinari e Open	€ 200,00
Tornei Regionali Giovanili	€ 250,00
Campionati Regionali Veterani/Giovanili e di Categoria & Coppa Italia	€ 500,00
Trofeo CONI Regionale e Manifestazione Pingpong Kids Regionale	€ 150,00

Nota: nel caso in cui la Società organizzatrice richieda l'utilizzo delle aree di gioco del Comitato Regionale (ad eccezione dei tornei nazionali) per l'organizzazione di manifestazioni, il contributo **verrà erogato al 50%**.

4) Per i campionati maschili è previsto un rimborso del 20% della quota di partecipazione per ciascuna squadra che schiererà per almeno la metà + una delle giornate di campionato un/una atleta del settore giovanile, del 35% per 2 atlete/i, del 50% per 3 atlete/i. Nel caso di passaggio di una/un giovane atleta in un campionato regionale superiore durante la stagione, verrà applicato il contributo più favorevole.

PREMIO PER L'ATTIVITÀ GIOVANILE REGIONALE "MAURIZIO GHELARDI"

Il Comitato Regionale Toscano ha istituito il Premio "Maurizio Ghelardi", al fine di premiare le Società che si distinguono nell'attività del settore giovanile.

Il montepremi per la stagione **2021/2022** è di € 2000,00 e sarà assegnato alle 10 migliori Società secondo il seguente schema:

Posizione in Classifica	Percentuale	Contributo
1° Società Classificata	20%	€ 400,00
2° Società Classificata	16%	€ 320,00
3° Società Classificata	13%	€ 260,00
4° Società Classificata	11%	€ 220,00
5° e 6° Società Classificata	8%	€ 160,00
7° e 8° Società Classificata	7%	€ 140,00
9° e 10° Società Classificata	5%	€ 100,00

L'attività presa in considerazione è esclusivamente quella del settore giovanile, sia a squadre che individuale, con punteggi così assegnati:

Fattore Contribuente	Punteggi
Tesserati F.I.Te.T.	Per ogni atleta tesserato/a nel settore giovanile con almeno una presenza di gara: 2 punti
Coppa delle Regioni	Per ogni atleta partecipante alla fase nazionale: 5 punti
Trofeo Teverino Ping Pong Kids e Trofeo CONI	Per ogni atleta partecipante alla fase regionale: 2 punti
Tornei Regionali Giovanili	Per ogni atleta partecipante: 2 punti
Tornei Regionali Giovanili - Risultati	Per tutti i settori verranno assegnati: 1° classificato 5 punti, 2° classificato 3 punti, 3°-4° classificato 2 punti
Campionati Toscani Giovanili	Per ogni atleta: 3 punti
Campionati Toscani Giovanili - Risultati	Per tutti i settori verranno assegnati: 1° classificato 8 punti, 2° classificato 6 punti, 3°-4° classificato 4 punti, 5°-8° classificato 2 punti
Campionati Toscani Giovanili a Squadre	Per ogni squadra partecipante: 3 punti
Campionati Toscani Giovanili a Squadre - Risultati	Per tutte le squadre dei diversi settori verranno assegnati: 1° classificata 6 punti, 2° classificata 4 punti, 3°-4° classificata 2 punti

PREMIO PER L'ATTIVITÀ REGIONALE "COPPA TOSCANA"

Il Comitato Regionale Toscano istituisce a partire dalla stagione **2021/2022** il Premio "Coppa Toscana", al fine di premiare le Società che si distinguono nell'attività agonistica a squadre e individuale.

Il montepremi per la stagione **2021/2022** è di € 2000,00 e sarà assegnato alle 10 migliori Società secondo il seguente schema:

Posizione in Classifica	Percentuale	Contributo
1° Società Classificata	20%	€ 400,00
2° Società Classificata	16%	€ 320,00
3° Società Classificata	13%	€ 260,00
4° Società Classificata	11%	€ 220,00
5° e 6° Società Classificata	8%	€ 160,00
7° e 8° Società Classificata	7%	€ 140,00
9° e 10° Società Classificata	5%	€ 100,00

L'attività presa in considerazione per determinare la graduatoria finale sarà quella relativa ai Campionati regionali a squadre (inclusa la Coppa Italia) e quella dell'attività individuale derivante dai Tornei Regionali di VI, V, IV, III, II e I Categoria, Veterani e Seniores.

Se nella classifica finale dovessero verificarsi situazioni di parità, la somma del contributo spettante al posto dove si verificano le parità sarà suddivisa in parti eguali fra le Società aventi pari classifica.

Il premio è riservato alle Società che partecipano all'attività a Squadre e Individuale a ciascuna delle quali, per i piazzamenti ottenuti in base alla classifica conseguita in ciascuna Gara o Campionato, sono attribuiti i punteggi riportati nella tabella sottostante.

In caso di parità nelle classifiche di ciascun Torneo regionale si assegna lo stesso punteggio alle Società aventi pari classifica e, se il punteggio da assegnare è l'ultimo disponibile, detto punteggio è attribuito fino ad esaurimento delle Società in parità.

Nei Campionati a Squadre di Serie regionale la posizione di classifica è quella che si determina alla fine della prima fase, escludendo play-off, concentramenti di promozione, ecc.

Fattore Contribuente	Punteggi
Serie C2	<p>1° società classificata playoff punti 28, 2° playoff 26 punti, 3° e 4° play off 24 punti; per le altre squadre vale la classifica dei gironi secondo il seguente schema:</p> <p>1° società classificata punti 22, 2° società classificata punti 18, 3° società classificata punti 16, 4° società classificata punti 14, 5° - 6° società classificata punti 12, 7° - 8° società classificata punti 10</p>
Serie D1	<p>1° società classificata punti 18, 2° società classificata punti 16, 3° società classificata punti 14, 4° società classificata punti 12, 5° - 6° società classificata punti 10, 7° - 8° società classificata punti 8</p>
Serie D2 e C Femminile	<p>1° società classificata punti 12, 2° società classificata punti 10, 3° società classificata punti 8, 4° società classificata punti 6, 5° - 6° società classificata punti 4, 7° - 8° società classificata punti 2</p>
Serie D3 e C Veterani	<p>1° società classificata punti 10, 2° società classificata punti 8, 3° società classificata punti 6, 4° società classificata punti 4, 5° - 6° società classificata punti 2, 7° - 8° società classificata punti 1</p>
Campionati Regionali Individuali di Categoria	<p>1° società classificata punti 20, 2° società classificata punti 16, 3° società classificata 13, 4° società classificata punti 12, 5° - 8° società classificata punti 10, 9° -16° società classificata punti 6</p>
Campionati Regionali Individuali Seniores e Veterani	<p>1° società classificata punti 16, 2° società classificata punti 12, 3° società classificata 9, 4° società classificata punti 8, 5° - 8° società classificata punti 6, 9° -16° società classificata punti 4</p>
Tornei Predeterminati	<p>1° società classificata punti 10, 2° società classificata punti 8, 3° società classificata 6, 4° società classificata punti 5, 5° - 8° società classificata punti 4, 9° - 16° società classificata punti 2</p>
Tornei Ordinari, Open, Seniores, Veterani	<p>1° società classificata punti 8, 2° società classificata punti 6, 3° società classificata 4, 4° società classificata punti 3, 5° - 8° società classificata punti 2, 9° -16° società classificata punti 1</p>
Coppa Italia	<p>1° società classificata punti 14, 2° società classificata punti 12, 3° società classificata 10, 4° società classificata punti 8, 5° - 8° società classificata punti 6, 9° -16° società classificata punti 4</p>